

DUPLO DIGITAL SYSTEM 5000 P

Broschürenproduktion nach dem Digitaldruck

Ammerer grafische Maschinen bietet seit Jahren ausgefeilte Speziallösungen für die Weiterverarbeitung von digitalen Drucken. Mit dem Duplo Digital System 5000 Pro verfügt man über die leistungstärkste Broschürenproduktionsanlage am Markt.



Foto: Duplo

Der Duplo Digitalbogenanleger DSF-5000 ist die optimale Lösung für die Produktion von hochwertigen Broschüren im Umfeld des digitalen Hochleistungsdrucks. Der Anleger bietet einzigartige Ausstattungsdetails, die eine perfekte Integration in moderne Produktionsumgebungen ermöglichen. Einige der aktuellsten Produkte von bekannten Herstellern von Digitaldruckmaschinen sind bereits für die Zusammenarbeit mit dem DSF-5000 vorbereitet.

Die Near-Line-Produktion mit einem Duplo Digitalbogenanleger kombiniert die Vorteile eines On-Line-Systems, wie die einfache Bedienung und die weitestgehende

Vermeidung von Anwenderfehlern, mit der Variabilität eines Off-Line-Systems. Anwendungsfehler können durch den Einsatz von OMR-Marken und Barcodesteuerung verhindert werden – das Papier steuert auf Wunsch die Maschine. Die intuitive Bedienung sämtlicher Duplo-Systeme wurde durch die seriennmäßige PC-Steuerung weiter optimiert. Aus bis zu zwei optionalen Stationen können Broschürensätze Marken- oder Barcodegesteuert mit Umschlag- oder Einschussbogen ergänzt werden. Es ist sogar möglich, dass diese Einschussbogen im unbeschnittenen Format angelegt werden – der Beschnitt und bei Bedarf auch das Rillen erfolgen dann vollautomatisch

im optionalen SCC-Modul. Moderne Drucksysteme erzeugen Broschürensätze auch aus unterschiedlichen Bedruckstoffen in einem Stapel. Durch die optische und Ultraschall Doppelbogenkontrolle ist der DSF-5000 darauf optimal vorbereitet. Near-Line-Produktion bedeutet nur ein Bediener, nur ein Arbeitsgang und absolute Produktionskontrolle.

Maximale Produktivität

Sämtliche Komponenten des Digital System 5000 Pro sind auf maximale Produktivität ausgelegt. Die Kapazität des Anlegers kann im Tandembetrieb auf bis zu 12.000 Bogen verdoppelt werden. Durch die Möglichkeit,

das System im laufenden Betrieb zu beladen, ist ein Nonstop-Betrieb gegeben. Das Beladen ist durch ein Paletten-System mit integriertem Lufttisch zur Positionierung des Bogenstapels denkbar einfach. Das serienmäßige Antistatik Kit ermöglicht eine zuverlässige Verarbeitung von bis zu 400 Bogen in der Minute. Durch den optionalen Einsatz von bis zu vier Heftköpfen und des DKT-200 kann durch die Produktion im Doppelnutzen die Produktivität weiter gesteigert werden – sogar mit zusätzlichem Kopf- und Fußbeschnitt.

Das komplette Digital System 5000 Pro wird über den serienmäßigen PC-Controller gesteuert. Sämtliche Parameter werden bequem am Computer eingestellt und können bei Bedarf jederzeit erneut abgerufen werden. Natürlich werden auch sämtliche produktionsrelevante Daten gespeichert und stehen für die Nachkalkulation zur Verfügung.

Variable Verarbeitung von Drucken verschiedener Systeme

Der optionale Umschlaganleger mit zwei Stationen erweitert den Einsatzbereich: Einschließen eines Covers aus Fach A und B ermöglicht eine unterbrechungsfreie Produktion durch Beladen im Betrieb. Einschließen eines Covers und Positionierung eines zweiten Bogens an einer beliebigen Stelle in der

Broschüre. Diese Bogen können natürlich auch laminiert sein. Der Einsatz von Barcodelesern ermöglicht den Abgleich von Cover-/Einschussbogen mit dem Inhalt.

Papier Palettensystem

Die Bogen werden im Stapel auf dem Palettenwagen des DSF-5000 vorgestapelt. Dieses System ermöglicht ein einfaches Beladen außerhalb der Maschine. Diverse neue Drucksysteme benutzen bereits dieses System, so dass die Palette einfach mit Hilfe eines Hubwagens aus dem Stacker des Digitaldrucksystems in den Anleger gefahren wird. Ein eingebauter Lufttisch erlaubt eine einfache und exakte Positionierung der Bogenstapel. Diese Ausstattung unterstützt den Anwender und reduziert die körperliche Belastung erheblich.

Feine Broschürenfertigung

Ein vielfach bewährtes Modul aus dem Duplo-Programm lässt sich problemlos in das Digital System 5000 Pro integrieren. Das ASM-Modul wird nach dem Frontbeschnitt positioniert und erzeugt plan liegende Broschüren in der Art eines Taschenbuches. Wird die klassische Broschüre gewünscht und trotzdem auf optimale Planlage Wert gelegt, ist das Presswerk DBM- 500P die Lösung – besonders bei sehr umfangreichen Produkten.

Eingebaute Qualitätskontrolle

Das Digital System 5000 Pro führt in der Regel als letztes System in der Produktionskette den Output verschiedener Systeme zum fertigen Produkt zusammen. Die optionalen Kontrollen übernehmen sinnvollerweise eine letzte Überprüfung des Produktes und können den Nachdruck von als fehlenden oder als fehlerhaft identifizierten Produkten automatisch auslösen. Um diese absolute Sicherheit zu erreichen, ist das System mit Sensoren ausgestattet, die Fehlbogen, Doppelbogen, gedrehte Bogen oder Bogen, die nicht in der richtigen Drucksequenz liegen, erkennen. Durch den Einsatz von optionalen Barcodelesern, können sowohl 1D-Barcodes, aber ebenso 2D-Barcodes gelesen werden.

»Mit dem neuen Digital System 5000 Pro haben wir das zukunftsweisende System zum vollautomatischen Finishen im hochvolumigen Bereich. Gemeinsam mit den bestehenden Bogenanlegersystemen DSF 2000 wie es z.B. im Wiener Rathaus verwendet wird, sind wir in der Lage Near-Line-Finishing Systeme für die Broschürenherstellung nach dem Digitaldruck, für kleinere, mittlere und jetzt auch für hohe Volumen anzubieten«, so Karl Ammerer, Geschäftsführer von Ammerer grafische Maschinen und österreichischer Duplo Vertreter. 